

INFORMATIVNÍ VÝKRES

NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:  
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)  
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)


Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C  
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA

HRANY SRAZIT 0,2 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3  
\* Mezera 5mm mezi jednotlivými nerezovými pásy bude zcela vyplněna svarovým kovem tak, aby po jejím zabroušení vznikla rovnoběžná celistvá těsnicí plocha

SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 1600; E 23 12 L R 32 (OK 67.60) METODA 111

4	Spodní ploché těsnění z DV	1	PRYŽ (NBR)	(TI.10x200 - 54050)	A4 - 1805 - 09	---
3	Horní ploché těsnění z DV	1	PRYŽ (NBR)	(TI.15x105 - 54050)	A4 - 1805 - 08	---
2	Těsnicí pás II	28	1.4301 (17 240)	TI.3x260 - 2000	ČSN EN 10051	12,4
1	Těsnicí pás I	2	1.4301 (17 240)	TI.3x260 - 1660	ČSN EN 10051	10,2

Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
Měřítko 1:5 	Kreslil	Kontroloval	Schválil	Akce VD Dolní Beřkovice, rekonstrukce těsnění a bočních štítů sektorů		
	BARCUCH	FIALA				
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor Povodí Labe, státní podnik		
	13.1.2016		TP			

PS PROFI s.r.o.	Název	TĚSNÍCÍ	Číslo výkresu	A3 - 1805 - 05
	PLOCHA Z DV - LEVÉ A STŘEDNÍ JEZOVÉ POLE			

Počet kompletů (kusů):	
Jezové pole	1
<b>CELKEM na 1kpl</b>	<b>1</b>

Hmotnost celkem / 1kpl: 368Kg